

ТЕХНИЧЕСКИЙ PRIMA230IS - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Белый 750 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	204	HV
Твердость после дисперсионного старения	252	HV
Предел прочности	557	MPa
Предел текучести	424	MPa
Растяжимость	30	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	86.33	
	a*:	1.8	
	b*:	11.25	
Плотность	14.66	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	896	°C
	Ликвидус:	930	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	250	°C
	180	min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1030	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	980 1080	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 50	% °C min